

Прилог бр. 3		Предметна програма од прв циклус на студии			
1.	Наслов на наставниот предмет	Филозофија на менаџерството			
2.	Код	Ф3/512-И/23			
3.	Студиска програма	Филозофија			
4.	Организатор на студиската програма (единица, односно - институт, катедра, оддел)	Институт за филозофија			
5.	Степен (прв, втор, трет циклус)	прв			
6.	Академска година /семестар	Трета година / петти семестар	7.	Број на ЕКТС-кредити	6
8.	Наставник	проф. д-р Дејан Донеv			
9.	Предуслови за запишување на предметот	нема			
10.	Цели на предметната програма (компетенции): студентите да се здобијат со знаења за суштината на менаџерството како една од базичните карактеристики на современата економија и општество, за неговото јавување и историски развoтoк, за формите во кои се пројавува и за особената култура која ја изразува и изградува.				
11.	Содржина на предметната програма: филозофијата на модерните феномени; обиди за дефинирање на менаџерството; научно и филозофско истражување на менаџерството; местото и улогата на менаџерите и менаџерството во современиот живот; менаџерството и потребата од современа теорија на организација; културата, образованието и етиката на менаџерите; суштина и карактеристики на менаџерската етика; етиката на менаџерството како етика на одлучувањето и раководењето – управувањето; етичките вредности и норми во менаџерството; етички втемелениот лик на менаџерот; етичкиот кодекс како алатка за успешно спроведување на менаџерскиот процес; тенденции во развојот на менаџерството во 21 век.				
12.	Методи на учење: Предавања, вежби, домашно учење, индивидуално истражување, консултирање на релевантна литература, консултации со предметниот наставник, пишување на студентски трудови, презентации и дискусии				
13.	Вкупен расположив фонд на време	180 часа			
14.	Распределба на расположивото време	2 + 2			
15.	Форми на наставните активности	15.1.	Предавања - теоретска настава	30 часа	
		15.2.	Вежби (лабораториски, аудиториумски), семинари, тимска работа	30 часа	
16.	Други форми на активности	16.1.	Проектни задачи	30 часа	
		16.2.	Самостојни задачи	30 часа	
		16.3.	Домашно учење – задачи	60 часа	
17.	Начин на оценување				
	17.1.	Тестови (еден тест)		50 бода	

	17.2.	Индивидуална работа/проект (презентација: писмена и усна)			20 бода		
	17.3.	Активност и учество			30 бода		
18.	Критериуми за оценување (бодови/ оценка)			до 50 бода	5 (пет) (F)		
				од 51 до 60 бода	6 (шест) (E)		
				од 61 до 70 бода	7 (седум) (D)		
				од 71 до 80 бода	8 (осум) (C)		
				од 81 до 90 бода	9 (девет) (B)		
				од 91 до 100 бода	10 (десет) (A)		
19.	Услов за потпис и за полагање завршен испит			Редовност во наставата и реализација на тековните задолженија			
20.	Јазик на кој се изведува наставата			Македонски јазик			
21.	Метод на следење на квалитетот на наставата			Евалуација и самоевалуација			
Литература							
22.1.	Задолжителна литература						
		Реден број	Автор	Наслов	Издавач	Година	
		1.	Донев, Дејан	Философија на менаџерството	УКИМ, Скопје	2014	
		2.	Bowie, E. Norman	Management Ethics	Wiley-Blackwell	2004	
		3.	Karpati, Tibor	Etika u gospodarstvu	Ekonomski fakultet, Osijek	2001	
	22.2.	Дополнителна литература					
			Реден број	Автор	Наслов	Издавач	Година
			1.	Fukuyama, Francis	Povjerenje: Društvene vrline i stvaranje blagostanja.	Izvori, Zagreb	2000
			2.	Дракер, Питер	Менаџментските предизвици за 21-от век	Икона, Скопје	2012
			3.	Koslowski, Peter	Elements of a Philosophy of Management and Organization	Springer - Verlag Berlin, Heidelberg	2010